PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-109960

(43)Date of publication of application: 20.04.2001

(51)Int.Cl.

G07G 1/12

G06F 17/60

G06K 1/12

(21)Application number: 2000-023402

(71)Applicant: TERAOKA SEIKO CO LTD

(22)Date of filing:

31.01.2000

(72)Inventor: SAKAI KENJI

(30)Priority

Priority number : **11218216**

Priority date : 30.07.1999

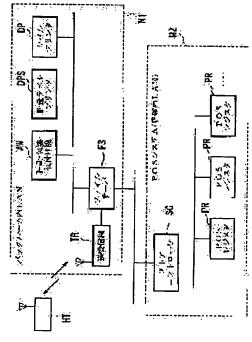
Priority country: JP

(54) COMMODITY SALE MANAGING METHOD AND COMMODITY SALE DATA **MANAGING SYSTEM**

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a commodity sale managing method and a commodity sale data managing system capable of sales strategy planning and will determination supporting in a retail store by improving the efficiency in processing such as pricing of a commodity, especially, of fresh food, discounting, check of validity for taste and waste treatment and automatically summing up data such as production result, discount result and sales result.

SOLUTION: The production result data are summed up on the basis of an article label with bar code issued by a weighting/packaging/pricing machine AW, weight label printer DPS and label printer DP. At the time of estimated discounting of an article, the discount data are summed up on the basis of a discount label issued by a handy terminal HT. The sales result data are summed up on the basis of registering/account settling processing of the commodity in a POS register PR. These summed-up data are stored in a file server FS and provided.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.04.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3578033

[Date of registration]

23.07.2004

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開登号 特開2001-109960 (P2001-109960A)

(43)公開日 平成13年4月20日(2001.4.20)

(51) Int.CL?	銀別記号	FI	テーマコード(参考)
G07G 1/12 G06F 17/60	V	G 0 7 G 1/12	341B 3E042
G06K 1/12		G06K 1/12	B 5B049
000K 1/12		GO6F [5/2]	310Z 9A001

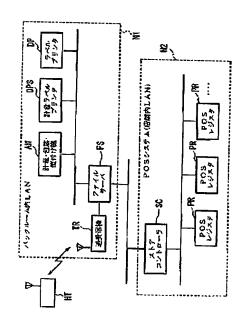
		審査部球 未請求 菌球項の数19 OL (全 22 頁)
(21)出願番号	特度2000-23402(P2000-23402)	(71) 出庭人 000145068
(22)出额日 (31)優先権主張著号 (32)優先日 (33)優先權主張国	平成12年1月31日(2000, 1,31) 特額平11-218218 平成11年7月30日(1999, 7,30) 日本(JP)	株式会社寺剛府工 東京都大田区久が原5丁目13番12号 (72)発明者 酒井 様次 東京都品川区大館2丁目3番13号 株式会 社寺阿梯工内 (74)代型人 100084908 非理士 志賀 正武 (外6名) Fターム(参考) 3E042 BA68 CA92 CB06 CC06 CC08 CD02 EA07 58049 AA06 BB13 CC08 CC31 DD02 ED02 FF02 FF03 GC61 CC97 GC09

(54)【発明の名称】 商品販売管理方法および商品販売データ管理システム

(57)【要約】

【課題】 商品、特に生鮮食品の値付け、値下げ、賞味期限のチェック、廃棄処理等の処理を効率化し、生産実績、値下け突続、販売突続等のデータを目動的に集計するととによって、小売り店舗における販売戦略立衆および意志決定支援を可能とする商品販売管理方法および商品販売データ管理システムを提供する。

【解決手段】 計量・包装・値付け機AW、計量ラベルプリンタDPS. ラベルプリンタDPによって発行されたバーコード付商品ラベルを基に生産実績データが集計される。 南品の見切り値下げ時には、ハンディターミナルHTによって発行された値下げラベルを基に値下げデータが集計される。 POS レジスタPRにおける商品の登録・精算処理を基に販売実績データが集計される。 これら集計されたデータはファイルサーバFSに蓄えられ、提供される。



【特許請求の範囲】

【請求項 】】 商品の識別コードを含む商品登録請算用 データとこの商品の販売管理に関する日時情報を含む販 売管理用データとを含むバーコードが付加された商品か **ら前記パーコードを読み取り、前記識別コードに基づし** て商品の登録処理および箭算処理を行い、前記登録処理 において登録した商品を前記販売管理用データに基づい て集計することを特徴とする商品販売管理方法。

【請求項2】 腐品の識別コードと値段情報を含む商品 登録結算用データとこの商品の販売管理に関する日時情 10 前記第2のパーコードが印刷されたラベルと、 報を含む販売管理用データとを表すパーコードが付加さ れた商品から前記パーコードを読み取り、前記識別コー ドおよび前記値段情報に基づいて商品の登録処理および 精算処理を行い、前記登録処理において登録した臨品を 前記販売管理用データに基づいて集計することを特徴と する商品販売管理方法。

【請求項3】 商品の識別コードと値段情報を含む商品 登録請算用データを表す第1のパーコードとこの商品の 販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを表 **す第2のバーコードとが付加された商品から、前記第<u>1</u> 20** のバーコードおよび前記第2のバーコードを読み取り、 前記第1のバーコードに基づいて商品の登録処理および 精算処理を行い、前記登録処理において登録した商品を 前記第2のバーコードが表す前記販売管理用データに基 づいて集計することを特徴とする商品販売管理方法。

【語求項4】 前記販売管理用データに基づく集計の結 果得られる商品の販売集計データと当該商品の販売管理 に関する前記日時情報に関連付けられた生産実績データ とを墓に、当該商品の売れ残りデータを算出することを 特徴とする請求項1~3のいずれかに記載の商品販売管 30 塑方法。

【請求項5】 前記販売管理用データに基づく集計の結 **早得られる商品の販売集計データと当該商品の販売管理** に関する前記日時情報に関連付けられた生産実績データ とを墓に、所定の期限を過ぎた商品について損失を計上 する廃棄処理を行うことを特徴とする請求項4に記載の 商品販売管理方法。

【請求項6】 腐品の識別コードと値段情報を含む商品 登録結算用データを表す第1のパーコードとこの商品の ず第2のバーコードとをラベルに印刷するラベルプリン タと

前記ラベルブリンタにより前記算1のバーコードおよび 前記第2のバーコードが印刷されたラベルと、

前記ラベルから前記第1のバーコードおよび前記第2の パーコードを読み取る読取手段を備え、前記読取手段に よって読み取られた前記第1のバーコードが表す前記錄 別コードと前記値段情報に基づいて商品の登録処理およ び請算処理を行い、前記読取手段によって読み取られた

づいて前記登録処理において登録した商品の集計処理を 行う商品販売データ処理装置とからなることを特徴とす る商品販売データ集計システム。

2

【請求項7】 商品の識別コードと値段情報を含む商品 登録領算用データを表す第1のパーコードとこの商品の 販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを表 ず第2のパーコードとをラベルに印刷するラベルブリン タと.

前記ラベルブリンタにより前記第1のバーコードおよび

前記ラベルから前記第1のバーコードおよび前記第2の バーコードを読み取る読取手段を備え、前記読取手段に よって読み取られた前記第1のバーコードが衰す前記識 別コードと前記値段情報に基づいて商品の登録処理およ び精算処理を行い、前記読取手段によって読み取られた 前記第2のバーコードが表す前記販売管理用データに基 づいて前記登録処理において登録した商品の集計処理を 行い。前記集計処理の結果得られる販売集計データと当 該商品の販売管理に関する前記日時情報に関連付けられ た生産実績データとを基に当該商品の売れ残りデータを 算出する商品販売データ処理装置とからなることを特徴 とする商品販売データ集計システム。

【請求項8】 前記商品販売データ処理装置は、前記販 売管理用データに基づく集計の結果得られる商品の販売 集計データと当該商品の販売管理に関する前型日時情報 に関連付けられた生産実績データとを基に、所定の期限 を過ぎた商品について損失を計上する廃棄処理を行うと とを特徴とする請求項7に記載の商品販売データ集計シ ステム。

【請求項9】 前記ラベルブリンタは、前記生産実績デ ータを表すバーコードをラベルに印刷することを特徴と する請求項7または請求項8に記載の商品販売データ集 計システム。

【請求項10】 前記第2のパーコードは、さらにその 商品が値引き商品であるか否かを示すデータおよび値引 き値段に関するデータを表し、

前記商品販売データ処理装置は、前記読取手段によって 読み取られた前記第2のパーコードに基づき値引き商品 であるか否かを判別し、この判別結果に応じて前記登録 販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを衰 40 処理および前記稿算処理においては値引き処理を行い、 前記集計処理においては値引きされたが否かを区別して 集計することを特徴とする請求項6~9のいずれかに記 戴の商品販売データ集計システム。

【韻求項11】 商品の識別コードと値段情報を含む商 品登録精算用データを表す第1のパーコードとこの商品 の販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを 表す第2のバーコードとは前記ラベルプリンタにより第 1のタイミングで第1のラベルに60刷され、

その商品が値引き商品であることを示すデータおよび値 前記第2のバーコードが表す前記販売管理用データに基 50 引き値段に関するデータを表す第2のパーコードは、前

記第1のタイミングとは異なる第2のタイミングで第2 のラベルに印刷され、

前記第2のラベルは前記第1のラベルの上に貼付される ことを特徴とする請求項10に記載の商品販売データ集 計システム。

【請求項12】 商品の識別コードと値段情報を含む商 品登録精算用データを表す第1のパーコードとこの商品 の販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを 表す第2のバーコードとをラベルに印刷するラベルブリ ンタと、

前記ラベルブリンタが印刷したバーコードの実績テータ を商品集かつ日時情報等に記憶する生産実績データ記憶 手段と、

商品に貼付された前記ラベルから前記第1のバーコード および前記第2のパーコードを読み取る読取手段と、

前記読取手段によって読み取られた前記第1のバーコー ドが表す前記識別コードと前記値段情報に基づいて商品 の登録処理および精算処理を行う登録請算手段と、

前記登録精算手段によって登録された商品の完上を、前 記読取手段によって読み取られた前記第2のバーコード 20 読み取られた前記第1のバーコードから商品の識別コー が表す日時情報毎に集計する集計手段と、

前記集計手段が集計した結果を記憶する完上実績データ 記憶手段と、

前記生産実績データ記憶手段の記憶内容と前記売上実績 データ記憶手段の記憶内容とを基に、商品の日時情報毎 の売れ残りデータを算出する売れ残りデータ算出手段 と.

前記売れ残りデータ算出手段の算出結果を出力する出力 手段とを備えることを特徴とする商品販売データ集計シ ステム。

【請求項13】 前記日時情報は商品の生産日時を示す 情報であり、

商品毎の賞味期間を記憶する賞味期間記憶手段と、

前記日時情報および前記賞味期間記憶手段に記憶された 前記意味期間とを基に食味期限を計算する食味期限計算 手段と、

前記売れ残りデータ算出手段によって算出された日時情 報毎の売れ残りデータを基に、食味期間を過ぎた商品に ついて損失を計上する廃棄手段とを構えることを特徴と する請求項 1 2 に記載の商品販売データ集計システム。 【請求項14】 前記売れ残りデータ算出手段によって 算出された日時情報毎の売れ残りデータを基に、所定の 期限を過ぎた商品について損失を計上する廃棄手段を債 えることを特徴とする請求項12または請求項13に記 載の商品販売データ集計システム。

【請求項 15 】 商品が値引き商品であることを示すデ ータおよび値引き値段に関するデータを表す前記第2の バーコードを値引きラベルに印刷し該値引きラベルを前 記ラベル上に貼付する値引きラベルブリンタを備えるこ

品販売データ集計システム。

【請求項16】 商品の識別コードと値段情報を含む商 品登録精算用データを表す第1のバーコードとこの商品 の販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを 表す第2のバーコードとをラベルに印刷することを特徴 とするラベルプリンタ。

【請求項17】 商品の識別コードと値段情報を含む商 品登録精算用データとこの臨品の販売管理に関する日時 情報を含む販売管理用データとを表すバーコードが付加 10 された商品パッケージ。

【請求項18】 商品の識別コードと値段情報を含む商 品登録精算用データを表す第1のバーコードとこの商品 の販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを 表す第2のパーコードとをラベルに印刷することを特徴 とするラベルブリンタを用いて、前記第1のパーコード および前記第2のパーコードが印刷されたラベルを印刷 し商品に貼付することを特徴とする商品販売管理方法。 【請求項19】 第1のバーコードおよび第2のバーコ ードを読み取り.

ドを取得し、

取得された識別コードを基に或いは読み取られた前記第 1のパーコードから直接。 臨品の値段情報を取得し、 前記識別コードおよび前記値段情報に基づいて臨品の登 録処理および錯算処理を行い、

競み取られた前記第2のバーコードから商品の販売管理 に関する日時情報を取得し、

前記登録処理において登録された商品を前記日時情報に 基づいて集計することを特徴とする商品販売データ処理 30 装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、 価格の情報を含む 商品のバーコードラベルを印字発行する商品の値付け姿 置。とのバーコード情報が付加された商品パッケージ、 このパーコード情報を利用した商品販売データ集計シス テム、および商品販売管理方法に関する。

[0002]

【従来の技術】POS(Point of Sales)システムにも 40 いては、商品に付加されているパーコードを読み取るこ とによって、商品の登録篩算処理を行うとともに、販売 データの集計管理が行われている。

【0003】領肉、鮮魚、デリカテッセン等の生鮮食料 商品は、貧味期間が短いため、1日に何回かにわけて比 較的少量の生産・加工が行われたり、売れ残り商品の見 切りによる値引きが頻繁に行われたりする。このため、 食品スーパー等の小売店においては、しばしばインスト アマーキングして(小売店側で商品にNON-PLUバ ーコードを印字したラベルを貼って) 商品舗に陳列され とを特徴とする請求項12~14のいずれかに記載の商 50 た腐品を値下げ販売することが行われる。このような値

下げ販売をするための従来の技術としては、特公平6-13990号公報に関示されたバーコード処理装置があ る。同バーコード処理装置では、x%減額やy円減額等 の値引情報を予め入力しておき、商品に貼られているラ ベルから商品コードと販売価格を示すNON-PLUパ ーコードを読み込んで値引後の価格を演算する。 そし て、販売価格を演算結果の価格に値下げした新たなNO N-PLUバーコードを印字し、そのラベルを発行して 値引き前の旧ラベルのバーコード上に重ね貼りすること ことができるものとなっている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上記のような見切りに よる値下げ販売や商品の廃棄処分は、販売業者にとって の損失となるので、このような値下げ販売や廃棄商品の 置ををより減少させ、かつ、損失も抑えるようにするた めには、値下げの程度やそのタイミングが適切に見極め **ろれなければならない。**

【0005】しかしながら上記従来技術では、商品登録 時にNON-PLUバーコードからしかデータを得てい 29 ないので、値下げ販売した商品の商品コードと販売価格 しか把握することができず、賞味期限の近づいた商品が どの程度値下げをしていつ売れたかというような情報を 得るととはできなかった。とのため、販売戦略を企てる 段に、値下げの程度と値下げのタイミングをどのように すべきかということを売り上げデータに基づいて検討す るととはできなかった。

【0006】さらに、例えば、ある日のある時間帯に生 産・加工された商品のうち、どれだけの置が通常の値段 で売れ、どれだけの置が値引き値段で売れ、どれだけの 30 置が充れ残りで廃棄されたかというデータを詳細に集計 し、組利等を計算することは非常に面倒であった。

【0007】本発明はこのような享信に鑑みてなされた もので、生鮮食品の販売管理、特に値下げ(値引、割引 及び価格値下等)によって販売価格を減額した商品につ いて価格の減額程度や売却時期等の情報を得ることがで き、寅蝶期限等のチェックや期限到来による廃棄に伴う 処理を自動的に行うことができ、値下げ等の程度やタイ ミングを検討して販売戦略を立てることを可能とする商 供することを目的としている。

180001

【課題を解決するための手段】請求項」記載の発明は、 商品の識別コードを含む商品登録精算用データとこの商 品の販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データ とを含むバーコードが付加された商品から前記パーコー ドを読み取り、前記識別コードに基づいて商品の登録処 選および精算処理を行い。 前記登録処理において登録し た商品を前記販売管理用データに基づいて集計すること

「この商品の販売管理に関する日時情報」とは、例えば 当該商品の生産日時、貧味期限、消費期限(販売期限) などに関する情報であり、日または時刻のいずれか一方 またはそれら西方からなる情報である。

6

【0009】請求項2記載の発明は、商品の識別コード と値段情報を含む商品登録領算用データとこの商品の販 売管理に関する日時情報を含む販売管理用データとを衰 すバーコードが付加された商品から前記パーコードを読 み取り、前記識別コードおよび前記値段情報に基づいて により、POS用レジスタでの値下げ販売を容易に行う 19 商品の登録処理および精算処理を行い。 前記登録処理に おいて登録した商品を前記販売管理用データに基づいて 集計することを特徴とする商品販売管理方法を要旨とす る.

> 【0010】請求項3記載の発明は、商品の識別コード と値段情報を含む商品登録請算用データを表す第1のバ ーコードとこの商品の販売管理に関する日時情報を含む 販売管理用データを表す第2のパーコードとが付加され た商品から、前記第1のパーコードおよび前記第2のパ ーコードを読み取り、前記第1のパーコードに基づいて 商品の登録処理および精算処理を行い、前記登録処理に おいて登録した商品を前記第2のパーコードが表す前記 販売管理用データに基づいて集計することを特徴とする 商品販売管理方法を要旨とする。

【0011】請求項4記載の発明の商品販売管理方法 は、前記販売管理用データに基づく集計の結果得られる 商品の販売集計データと当該商品の販売管理に関する前 記日時情報に関連付けられた生産実績データとを當に、 当該商品の売れ残りデータを算出することを特徴とす

【0012】請求項5記載の発明の商品販売管理方法 は、前記販売管理用データに基づく集計の結果得られる 商品の販売集計データと当該商品の販売管理に関する前 記日時情報に関連付けられた生産実績データとを基に、 所定の期限を過ぎた商品について損失を計上する廃棄処 埋を行うことを特徴とする。

【0013】請求項6記載の発明は、商品の識別コード と値段情報を含む商品登録精算用データを表す第1のパ ーコードとこの商品の販売管理に関する日時情報を含む 販売管理用データを表す第2のパーコードとをラベルに 品販売管理方法ねよび商品販売データ管理システムを提 40 印刷するラベルブリンタと、前記ラベルプリンタにより 前記第1のパーコードおよび前記第2のパーコードが印 剧されたラベルと、前記ラベルから前記第1のパーコー ドおよび前記第2のパーコードを読み取る読取手段を備 え、前記読取手段によって読み取られた前記第1のバー コードが表す前記識別コードと前記値段情報に基づいて 商品の登録処理および精算処理を行い、前記読取手段に よって読み取られた前記第2のパーコードが表す前記版 売管理用データに基づいて前記**登録処理において登録し** た商品の集計処理を行う商品販売データ処理装置とから を特徴とする商品販売管理方法を要旨とする。ここで、 50 なることを符徴とする商品販売データ集計システムを要

旨とする。

【①①14】請求項7記載の発明は、商品の識別コード と値段情報を含む商品登録請算用データを表す第1のバ ーコードとこの商品の販売管理に関する目時情報を含む 販売管理用データを表す第2のパーコードとをラベルに 印刷するラベルプリンタと、前記ラベルブリンタにより 前記第1のバーコードおよび前記第2のバーコードが印 刷されたラベルと、前記ラベルから前記第1のバーコー ドおよび前記第2のバーコードを読み取る読取手段を値 え、前記読取手段によって読み取られた前配第1のバー 10 コードが表す前記識別コードと前記値段情報に基づいて 商品の登録処理および精算処理を行い、前記読取手段に よって読み取られた前記第2のバーコードが表す前記版 売管理用データに基づいて前記登録処理において登録し た商品の集計処理を行い。前記集計処理の結果得られる 販売集計データと当該商品の販売管理に関する前記日時 情報に関連付けられた生産実績データとを基に当該商品 の充れ残りデータを算出する商品販売データ処理装置と からなることを特徴とする商品販売データ集計システム を要旨とする。

[0015] 請求項8記載の発明の商品販売データ集計システムにおいては、前記商品販売データ処理装置は、前記販売管理用データに基づく集計の結果得られる商品の販売集計データと当該商品の販売管理に関する前記日時情報に関連付けられた生産実績データとを基に、所定の期限を過ぎた商品について損失を計上する廃棄処理を行うことを特徴とする。

【0016】請求項9記載の発明の腐品販売データ集計 システムにおいては、前記ラベルブリンタは、前記生産 実績データを表すパーコードをラベルに印刷することを 30 特徴とする。

【0017】語求項10記載の発明の商品販売データ集計システムにおいては、前記第2のバーコードは、さらにその商品が値引き商品であるか否かを示すデータおよび値引き値段に関するデータを表し、前記商品販売データ処理装置は、前記読取手段によって読み取られた前記第2のバーコードに基づき値引き商品であるか否かを判別し、この判別結果に応じて前記登録処理および前記精算処理においては値引き処理を行い、前記集計処理においては値引き処理を行い、前記集計処理においては値引きされたか否かを区別して集計することを待40数とする。

【0018】請求項11記載の発明の臨品販売データ集計システムにおいては、商品の識別コードと値段情報をおきで商品登録請算用データを表す第1のパーコードとこの商品の販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを表す第2のパーコードとは前記ラベルブリンタにより第1のタイミングで第1のラベルに印刷され、その商品が値引き商品であることを示すデータおよび値引き値段に関するデータを表す第2のパーコードは、前記第1のタイミングとは異なる第2のタイミングで第2のラ 50 る。

ベルに印刷され、前記第2のラベルは前記第1のラベルの上に貼付されることを特徴とする。

【① 019】請求項12記載の発明は、商品の識別コー 下と値段情報を含む商品登録精算用データを表す第1の バーコードとこの商品の販売管理に関する日時情報を含 む販売管理用データを表す第2のパーコードとをラベル に印刷するラベルプリンタと、前記ラベルプリンタがED 刷したバーコードの実績データを商品年かつ日時情報毎 に記憶する生産実績データ記憶手段と、商品に貼付され た前記ラベルから前記第1のパーコードもよび前記第2 のバーコードを読み取る読取手段と、前記読取手段によ って読み取られた前記第1のバーコードが表す前記識別 コードと前記値段情報に基づいて商品の登録処理および 精算処理を行う登録精算手段と、前記登録精算手段によ って登録された商品の完上を、前記読取手段によって読 み取られた前記第2のバーコードが表す日時情報毎に集 計する集計手段と、前記集計手段が集計した結果を記憶 する売上実績データ記憶手段と、前記生産実績データ記 低手段の記述内容と前記売上実績テータ記述手段の記述 20 内容とを基に、商品の日時情報毎の売れ残りデータを算 出する完れ残りデータ算出手段と、前記完れ残りデータ 算出手段の算出結果を出力する出力手段とを備えること を特徴とする商品販売データ集計システムを要旨とす

【0020】請求項13記載の発明の商品販売データ集計システムにおいては、前記日時情報は商品の生産日時を示す情報であり、商品毎の賞味期間を記述する意味期間記憶手段に記憶された前記賞味期間とを基に意味期限を計算する意味期限計算手段と、前記売れ残りデータ算出手段によって算出された日時情報毎の売れ残りデータを基に、賞味期限を過ぎた商品について提失を計上する廃棄手段とを構えることを特徴とする。

【0021】請求項14記載の発明の臨品販売データ集計システムにおいては、簡記売れ残りデータ算出手段によって算出された日時情報毎の売れ残りデータを基に、所定の期限を過ぎた商品について損失を計上する廃棄手段を構えることを特徴とする。

【0022】 請求項15記載の発明の商品販売データ集計システムにおいては、商品が値引き商品であることを示すデータおよび値引き値段に関するデータを表す前記第2のバーコードを値引きラベルに印刷し該値引きラベルを前記ラベル上に貼付する値引きラベルブリンタを値えることを特徴とする。

【0023】請求項16記載の発明は、商品の識別ユードと値段情報を含む商品登録精算用データを表す第1のパーコードとこの商品の販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データを表す第2のパーコードとをラベルに印刷することを传載とするラベルブリンタを要旨とす

【0024】請求項17記載の発明は、商品の識別コー 下と値段情報を含む商品登録精算用データとこの商品の 販売管理に関する日時情報を含む販売管理用データとを 表すバーコードが付加された商品パッケージを要旨とす る.

【9925】請求項18記載の発明は、商品の識別コー Fと値段情報を含む商品登録精算用データを豪す第1の バーコードとこの商品の販売管理に関する日時情報を含 む販売管理用データを表す第2のバーコードとをラベル に印刷することを特徴とするラベルブリンタを用いて、 前記第1のバーコードおよび前記第2のバーコードが印 刷されたラベルを印刷し商品に貼付することを特徴とす る商品販売管理方法を要旨とする。

【0026】請求項19記載の発明は、第1のパーコー ドおよび第2のパーコードを読み取り、読み取られた前 記第1のバーコードから商品の識別コードを取得し、取 得された識別コードを基に或いは読み取られた前記第1 のバーコードから直接、商品の値段情報を取得し、前記 識別コードおよび前記値段情報に基づいて商品の登録処 選および精算処理を行い。 読み取られた前記第2のバー コードから商品の販売管理に関する日時情報を取得し、 前記登録処理において登録された商品を前記日時情報に 基づいて集計することを特徴とする商品販売データ処理 装置を要旨とする。

[0027]

【発明の実施の形態】<構成>以下に、まず本発明によ る値付け機(ラベルブリンタ)の真緒の形態について図 面を参照しながら説明する。図1は、實味期限が定めら れる生鮮食品等の商品を販売する小売店の店内配置図で あり、本発明の一実施形態による商品の値付け装置が適 30 用された小売店の一例を示している。

【0028】図1中上側のバックヤードは、特に生鮮食 品を加工して値付けをするエリアであり、ここにラベル プリンタLPが設けられ、これによって加工後の生鮮食 品に貼り付けるラベル(以下、このラベルを「第1ラベ ル」という。) が発行される。同下側の売場は、商品舗 が配置されたエリアであり、バーコードリーダBRが添 設されたチェックアウトカウンタCC(レジスタ)が設 けられ、これによって顧客は購入する商品の精算をす る。とこで、チェックアウトカウンタCCは、所定の演 40 算手段や記憶手段等を具備しており、 商品毎に予め設定 した商品ファイルのデータに基づいてバーコードリーダ BRから読み込まれる情報の処理を行う(詳細は後 述)、

【0029】売場中吉側の店員は、閉店時間が近づいた 時(例えば、閉店の1時間前)に、本日が賞味期限日で ある商品を商品棚から探し出す。そして、その手にした ハンディターミナルHTによって貧味期限日の商品に貼 り付けるラベル(以下、とのラベルを「第2ラベル」と

に重ねて貼り付ける。

【0030】以上のような小売店において、ラベルブリ ンタLPとハンディターミナルHTが本実施形態に係る 商品の値付け装置を構成するものに組当する。以下、そ れらの構成について具体的に説明する。

10

【0031】(1)ラベルブリンタLP

ラベルプリンタLPの電気ブロック図を図2に示す。と の図において、1はラベルブリンタしPの動作全体を制 御するCPU(中央処理装置)であり、図示のように他 16 の構成要素それぞれと接続されている。2はCPU1が 実行するプログラムが記憶されたROMであり、後述の 動作説明におけるCPU1の処理を規定したプログラム 等が格納されている。 3 はCPU 1 の消算処理で使用さ れるRAM(Random Access Memory)であり、商品の品 香毎に対応する商品データ(商品名、商品コード、通常 単価及び貧味期限日等)の商品ファイル等が予め格納さ れている。ここにいう商品ファイルとしては、上記チェ ックアウトカウンタCCにて登録されている商品ファイ ルと対応するものが格納されており、それぞれの商品無 のものが予め設定登録されている。

【0032】4はCPU1からの表示指示に従って所定 の情報表示をする表示部である。5は商品の品番入力や 計量完了の確認入力、商品ファイルの設定入力等を行う ための入力手段が設けられた操作部であり、入力された データをCPU1へ供給する。6はCPU1からの印字 指示に従って所定のバーコード印字等を行う印字部であ る。?は献上された商品の重置(内容量)を計量する計 資部であり、計量値をCPU1へ供給する。8は月、 日、時及び分を計時してCPU1へ供給する時計であ る.

【0033】(2) ハンディターミナルHT ハンディターミナルHTの電気ブロック図を図るに示 す。この図において、10はハンディターミナルHTの 動作全体を制御するCPUであり、図示のように他の機 成要素それぞれと接続されている。11はCPU10が 実行するプログラムが記憶されたROM (Read-Only Me mory)であり、後述の動作説明におけるCPU10の処 運を規定したプログラム等が格納されている。12はC PU10の演算処理等で使用されるRAMである。13 はCPUlのからの表示指示に従って所定の情報表示を する表示部である。

【0034】14は値下げ方法の選択入力や値下げデー タ入力を行うための入力手段と印字実行を指示するED字 キー等が設けられた操作部であり、入力されたデータや 印字の実行指示等をCPU10へ供給する。

【0035】ととで、値下げ方法としては、商品の通常 の販売価格(以下「通常価格」という。)から一定額を 減額する「値引き」と、通常価格から一定割合額を減額 ずる「割引き」と、販売価格を通常価格から減額した特 いう。〉を発行し、当該商品の第1ラベル上の所定位置 59 定額にする「値下げ」とがあり、これらの値下げ方法が

ROM!!内のプログラムに、或いは、RAM!2内の データとして予め用意されており、操作部14ではその うちのいずれかを任意に遺訳入力するようになってい る。又、値下げデータとしては、「値引き」の場合に対 応する"値引額"と、「割引き」の場合に対応する"割 引%"と、「値下げ」の場合に対応する「値下売価」と があり、操作部14ではそれぞれの場合に対応する金額 ないし割引率を入力するようになっている。

【0036】尚、本実施形態において、単に値下げとい うときは、値引き、割引き及び値下げ等のすべての価格 19 2段目かを区別できるように予め設定をしておく。 滅額懸損を総称し、特に「値下げ」というときは、上記 値下げ方法のうちの一つである「値下げ」のみを意味す るものとする。又、以下においては、値下げ方法と値下 **げデータの双方をまとめて「値下け情報」ということが** ある。

【0037】15はCPU10からの印字指示に従って 所定のパーコード印字等を行う印字部である。16はパ ーコードをスキャンしてそのデータを読み取り、CPU 10へ供給するバーコードスキャナである。

【りり38】以上のようなラベルブリンタLP及びハン(20)→ 第2価格コードが"値引額"のコードであることを ディターミナルHTにより、商品に貼付するラベルが発 行される。このうちラベルブリンタしPは、第1段目 (ラベル内上段)に標準NON-PLUフォーマットに よる第1パーコードを印字し、第2段目(同下段)に本 値付け感置特有の日付価格フォーマットによる第2バー コードを印字したラベルを第1ラベルとして発行する。 一方、ハンディターミナルHTは、第1ラベル第2段目 の第2パーコードに対応する、同日付価格フォーマット による第2パーコードのみを印字したラベルを第2ラベ ルとして発行する。

【りり39】それらのバーコードのフォーマットは具体 的には図4に示すようになっている。図中、(a)は商 品コードと通常価格が記録される第1パーコードの標準 NON-PLUフォーマットを示し、(b) は第2バー コードの日付価格フォーマットを示している。この図に 示すように、第1パーコードには、インストアコードを 示す先頭2桁のフラグ FF" と、商品を特定する5桁の 商品コード "XXXXX" と、価格読取の正否確認をす るための 1 桁のプライスチェックディジット ´PC/ D´と、商品の通常価格を示す4桁の第1価格コード "PIPIPIPI" と、前記各桁の読取の正否確認をするため の1桁のチェックディジット "C/D" とを印字するこ とにする。一方、第2パーコードには、上記同様のフラ グ "FF" と、2桁の製造月コード "MM" と、2桁の製造 日コード "no" と、2 桁の製造時間コード "HH" と、4 桁の通常価格。値引額、割引%又は値下売価の第2価格 コード "P2P2P2P2" と、上記同様のチェックディジット *C/D* とを印字することにする。

【0040】 ことで、フラグ "FF" としては、インスト

(第1パーコード用)と第2段目用(第2パーコード 用)のキャラクタをそれぞれ各小完店で選択してバーコ ード印字することとし、読取時に第1段目バーコードと 第2段目バーコードとを区別するのに利用する。このた め、ラベルプリンタLP及びハンディターミナルH下に 対しては、小売店側で選択したフラグを各段のバーコー 下毎に予め設定をしておき、それに応じてハンディター ミナル目下(バーコードスキャナ16)及びチェックア ウトカウンタ〇〇に対しても読取フラグで第1段目か第

12

【① ① 4 !】製造月コード "MA" としては、 "Q<u>1</u>" ~ ~12° で商品の製造月を表し、それに ~20° をプラスす る毎に第2価格コード「P2P2P2P2」の意味を裏す教領コ ードを印字する。すなわち、製造月コードは、

- ① *01* ~ *12** の場合
- → 第2価格コードが通常価格のコードであることを表 すと同時に、その「61」~"12」の数値自体が当該商品 の製造月を表す。
- ② "21" ~ "32" の場合
- 表すと同時に、その数値から"20"を減じた数値が当該 商品の製造月を表す。
- ③ "41" ~ "52" の場合
- → 第2価格コードが"割引%"のコードであることを 表すと同時に、その数値から"40"を減じた数値が当該 商品の製造月を表す。
- の "51" ~ "72" の場合
- → 第2価格コードが"値下完価"のコードであること を表すと同時に、その数値から"60"を減じた数値が当 30 該商品の製造月を表す。

ものとし、各商品の該当する製造月コード「MM」をバー コード印字することにする。尚、通常価格は加工後に貼 付する第1ラベルに印字され、それ以外の値下げデータ はその後の賞味期限日等に貼付される第2ラベルに印字 されることになるので、上記のの製造月コードは第1ラ ベル上の第2バーコードにおいて印字され、上記の~の の製造月コードは第2ラベル上の第2パーコードにおい て印字されることになる。

【0042】製造日コード"四"としては、それ自体が 49 1日~31日の商品の製造日を表す"01"~ "31"の数 値をバーコード印字することにする。製造時間コード "HH" としては、"01"~ "24" で毎時()()分の製造時 刻を表し、 ~30~をブラスした ~31~~ ~54~で毎時3 () 分の製造時刻を表すパーコードを印字することにす る。例えば、製造時刻が午後3時00分の場合には製造 時間コード "HH" は "15" とし、午後3時30分の場合 には"45"としてパーコード印字をする。

【0043】第2価格コード "四四四四" としては、上 記製造月コード "AM" が示す数値コードに対応させ、通 アコードキャラクタ "20" ~ "29" の中から第1段目用 50 倉価格、値引額、割引%又は値下売価のいずれかを衰す

バーコードを印字することにする。すなわち、第2価格 コードは、製造月コード "麻」がそのまま月を表す 5 1 ~ 12 の数値であれば通常価格を表し、その数値 に "29" がプラスされていれば "値引額" を衰し、 "4 6 がプラスされていれば 「誤り%」 を表し、 「60」が プラスされていれば「値下売価」を表すものとする。 尚。とれらのうちの通常価格は上記第1パーコードにお ける第1価格コード "PIPIPIPI" と同じになる。 【0044】ラベルプリンタLPのROM2ないしRA

れ第1段目、第2段目に印字する第1パーコード。第2 バーコードのフォーマットとして予め記憶されている。 一方、ハンディターミナルHTのROM!!ないしRA M12には、上記(り)のフォーマットが第2パーコー ドのフォーマットとして予め記憶されている。又、これ らの記憶手段には、店名表示や価格表示等に必要な他の 所定の印字文字データも予め記憶されており、後述する ラベル印字の際に適宜用いられる。

【0045】<動作>

(1) 第1ラベルの発行

次に、上記機成による動作について説明する。宣味期限 の定めがある生鮮食品等の商品は、バックヤードにおい て加工され、ラベルブリンタLPによって発行される第 1ラベルを貼付されて値付けされる。 図5は、そのとき にそれぞれの商品毎に行われるラベルプリンタLPによ る第1ラベルの発行処理手順を示すプローチャートであ る.

【0046】第1ラベルの発行処理では、まず、値付け 担当者がラベルを貼付しようとする商品の品番を操作部 5から入力する(ステップS1)。すると、CPU1が RAM3内に登録された当該商品の商品ファイルから商 品名、商品コード、通常単価及び賞味期限日等の商品デ ータを読み出す(ステップS2)。次いで値付け担当者 が当該商品を計量部でに截上して計量を開始すると、C PU1は操作部5からの確認入力があるまで計量が完了 していないと判断して待機する (ステップS3)。尚、 このときCPU1は表示部4に計量値や読み出した商品 名等を表示させ、値付け担当者の便に供する。

【0047】そして計量が完了し、値付け担当者が操作 部5から計置完了の確認入力をすると、CPU1は読み 46 出した通常単価と計置された重置とを乗算して当該商品 の通常価格を算出する(ステップS4)。次いでとの時 に時計8から供給されている日時を読み込み、30分単 位に丸めて上記日付価格フォーマットにおける日付時刻 の表記形態に合った製造日時データを作成する(ステッ プS5)。すなわち、CPU1は、読み込んだ "01" ~ ~12" の月、 ~01" ~ ~31" の日をそれぞれ製造月、製 造日とすると共に、読み込んだ分が3 0 分より前の場合 には読み込んだ時を製造時間とし、30分より後の場合 には読み込んだ時に「30"をプラスして製造時間とす

る.

【りり48】その後、CPU1が印字指示を発して印字 部6を制御し、第1ラベルの印字発行を行う(ステップ S6)。すなわち、CPUlは、印字部6に対し、上記 ステップS2で読み出した商品コード、ステップS4で 算出した通常価格をそれぞれ図4(a)の標準NON-PLUフォーマットにおける商品コード「XXXX X"、第1価格コード"PIPIPIPI"とした第1パーコー ドをラベル用紙中第1段目に印字させると共に、ステッ M3には、上記(a)、(b)のフォーマットがそれぞ 10 プS5で得られた製造月 製造日及び製造時間 前記通 富価格をそれぞれ図4(b)の日付価格フォーマットに おける製造月コード"MM"、製造日コード「DD"及び製 造時間コード"HH"、第2価格コード"RRRR"とし た第2パーコードをラベル用紙中第2段目に印字させ る。又、CPUIは、読み出した商品名、通常単価及び 貨味期限日や計量された重量(当該商品の内容量)、算 出された通常価格、当該商品の製造年月日等の所定の情 親についても、印字部6を制御してラベル用紙中の所定 位置に適宜印字させる。

14

【0049】とのようにして商品コード及び通常価格を 記録した第1パーコードと、製造日時(上記製造月、製 造日及び製造時間のすべて、以下においても同様)及び 通常価格を記録した第2パーコードとが印字された第1 ラベルが発行され、これを値付け担当者が商品に貼り付 ける。これにより、例えば図6に示すように、第1パー コードと第2パーコードが上下2段に表示され、他の位 置に所定の文字表示等がなされた第1ラベルが印字発行 されて商品に貼付される。

【0050】との第1ラベルによって値付けがされた商 品は、売場の商品舗に腹列されて顧客に対して通常価格 で提供される。そして、チェックアウトカウンタCCに おいては、商品登録時に第1パーコードと第2パーコー ドがそれぞれバーコードリーダBRによってスキャンさ れ、商品コード、通常価格及び製造日時が読み込まれた 後に再び通常価格が読み込まれる。従って、チェックア ウトカウンタCCでは、その商品が値下げ販売の対象品 でないことが認識され、通常運りの商品登録処理(会計 処理) が行われると共に、商品コード毎に売上金額と数 置が累計されて保存される。

【0051】(2)第2ラベルの発行

上途した第1ラベルが貼付された商品は、売れずにいる とやがてその言味期限日を迎えて値下け販売の対象とな る。図1中の店員は、かかる商品で本日が賞味期限日で あるものを閉店時間が近づいた時に商品額から探し出 す。そして、それぞれの値下げ対象商品につき、ハンデ ィターミナルHTを蝶作して第2ラベルを発行し、 値下 げ販売のための傾付けを行う。

【0052】そのハンディターミナルHTによる第2ラ ベルの発行処理手順を図?に示す。この発行処理では、 50 まず、操作部14が操作されて値下げ方法の選択入力が

あったか否かをCPU10が判断する(ステップS1 1)。このとき、店員が「値引き」、「割引き」又は 「値下け」のいずれかを選択する入力をすると、CPU 10はその値下げ方法を現在の値下げモードとしてRA M12内の所定エリアに記憶する(ステップS12)。 ここにいう所定エリアとは、選択された値下げ方法を格 納し、それを新たな選択があるまで保持し続けるエリア として確保された記憶領域である。従って、同種商品に 第2ラベルを発行する場合等、ステップS 11で新たな 選択入力がない場合にはそのまま後続の処理へ進み、前 10 国記憶された値下げ方法が引き続き現在の値下げそード として利用されることになる。

【0053】次に、CPU10は、操作部14が操作さ れて現在の値下げモードに対応した値下げデータが入力 されたか否かを判断する(ステップS13)。ここで、 現在の値下げモードが「値引き」となっている場合に は、店員が"値引額"を入力すると、それを現在の値下 げデータとしてRAM12内の所定エリアに記憶する。 同様に、現在の値下げモードが「割引き」、「値下げ」 となっている場合には、それぞれ対応する"部194"、 「値下完価」を店員が入力すると、それを現在の値下げ データとして同所定エリアに記憶する(ステップS) 4)。尚、ここにいう所定エリアも入力された値下げデ ータを格納保持する記憶領域であり、ステップS13で新 たな値下げデータが入力されなければそのまま後続の処 **週へ進み、前回記憶された値下げデータが引き続き現在** の値下げデータとして利用されることになる。

【0054】続いて、CPU10は、バーコードスキャ ナ16から第2パーコードのデータが供給されたか否か を判断する(ステップS15)。このとき、店員がバー コードスキャナ16で値下げ対象商品の第1ラベルに印 字された第2パーコードをスキャンすると、CPU10 は、それによって供給されたバーコードデータにおける 製造日時と通常価格のデータを現在の第2パーコードデ ータとしてRAM12内の所定エリアに記憶する (ステ ップS16)、ここにいう所定エリアも供給された第2 バーコードデータを格納保持する記憶領域であり、ステ ップS15で新たなバーコードデータが供給されなければ そのまま後続の処理へ進み、前回記憶された製造日時デ ータと通常価格データが引き続き現在の第2パーコード 40 データとして利用されることになる。

【0055】次に、CPU10は、操作部14の印字キ ーがONされたか否かを判断する(ステップS17)。 今、店員が印字キーをONしたとすると、CPU10 は、現在の値下げモードと、現在の第2パーコードデー タにおける製造日時データの製造月とをRAM12から 読み出し、その製造月のデータに値下げモードに応じた 値を加算する(ステップS18)。すなわち、第2バー コードにおける製造月コード "タイト』 は上記「())第) ラベルの発行」において"01"~"12"のいずれかとさ 50 「割引き」又は「値下げ」のいずれかによって返額され

れているので、その "51" ~ "12" の製造月データに、 読み出した値下げモードが「値引き」であれば"26"を 加算し、「割引き」であれば「40」を加算し、「値下 げ」であれば"50"を加算する。

【0056】そして、現在の値下げデータと上記加算外

16

選を経た製造月データとに基づき、現在の第1ラベル上 の第2パーコードデータを変更した第2ラベル上の第2 バーコードデータを生成し、それを印字部15に印字さ せることより第2ラベルの印字発行を行う(ステップS 19)。すなわち、CPU10は、ステップS18で鎮 下げモードに応じた値を加算した製造月データを図4 (b) の日付価格フォーマットにおける製造月コード 「MAT とし、現在の第2パーコードデータにおける製造 日時データの製造日、製造時間をそれぞれRAM12か う読み出して製造日コード "co"、製造時間コード "H ff とし、現在の値下げデータをRAM12から読み出 して第2価格コード"P2P2P2P2"とし、それらのコード にフラグ "FF" とチェックディジット "C/D" を付し て第2パーコードデータを生成する。その後、当該第2 バーコードデータの印字指示を発して印字部15を制御 し、ラベル用紙に第2パーコードを印字させる。又、C PU10は、読み出した現在の値下げデータ等に基づ き、値引額、割合%又は値下売価を表す所定の文字情報 等についても、印字部15を制御してラベル用紙中の所 定位置に適宜印字させる。

【0057】とのようにして製造日時、値下げ方法及び 値下げデータを記録した第2パーコードが印字された第 2ラベルが発行され、これを店員が値下げ対象商品の第 2パーコードのみを隠すように第1ラベル上の所定位置 に重ねて貼り付ける。これにより、例えば図8に示すよ うに、第1ラベル上の第1パーコードと第2ラベル上の 第2パーコードが上下2段に表示され、他の所定の文字 表示や値引額表示等がなされた第1ラベルと第2ラベル からなるラベルが値下げ販売の対象商品に付されること になる。

【0058】尚、以上の第2ラベル発行処理では、RA M12内に値下げモード、値下げデータ及び第2バーコ ードデータを保持し続けることとしているので、ステッ プS11、S13、S15での上記入力操作がない場合 でも前回に記憶した該当データを用いて印字をすること ができる。但し、そのEII字はEII字キーがONされたとき にのみ行われ、これがONされなければ処理がステップ S17からS11へ戻って再び値下げ方法等の入力受付 状態となる。又、ステップS11~S16の間では、C PU10が表示部13に入力データや現在RAM12に 記憶されているデータ等を適宜表示させ、店員の優に供 するようにする.

【0059】上途したように第2ラベルによって値付け がされた商品は、当該第2ラベルが示す「値引き」、

た販売価格で顧客に提供される。そして、チェックアウ トカウンタCCにおいては、商品登録時に第1パーコー ドと第2パーコードがそれぞれパーコードリーダBRに よってスキャンされ、第1パーコードからは商品コード 及び道宮価格が読み込まれ、第2パーコードからは上記 加算処理を経た製造月コードの数値、製造日、製造時間 及び値下げデータが読み込まれる。

【0060】とれにより、 チェックアウトカウンタCC では、読み込まれた商品コード、通常価格、製造月コー Fの教値及び値下げデータに基づいて商品登録処理が行 19 処理を行うことにより、製造日時を算出することができ われる。すなわち、製造月コードの鉄値が "21" ~ "3 ご であった場合、
デェックアウトカウンタCCは、値 下げデータが"値引額"を示すものと認識して道常価格 から当該値下げデータの数値を減算し、その結果得られ た額を販売価格として会計を行う。又、製造月コードの 数値が「41"~ "52" であった場合には、値下げデータ が「割引%」を示すものと認識して通常価格から当該値 下げデータの割引率分を割り引いて販売価格とし、製造 月コードの数値が「61~~"72~であった場合には、値 下げデータが"値下完価"を示すものと認識して当該値 26 下げデータの価格を販売価格とし、会計を行う。第2ラ ベルが貼られている商品については、このようにして値 下げ情報を得。道常価格より安い販売価格での商品登録 が自動的に行われる。

【①①61】更にこの時、チェックアウトカウンタCC は、読み込んだ製造月コードの数値が「20」を超えてい る場合に、当該麩値から "20" 、 "40" 又は "60" を減 算してもとの"12"以下の製造月データに換算する。そ して、各商品コード毎に、通信価格からの値下げ金額を **蒸計して保存し、蓄荷する。又、各商品コード毎に、製** 造日時、値下げ方法及び値下げデータ、累計数量、売却 日時等の情報も必要に応じて保存し、整論する。これに より、貧味期限の近づいた商品がどの程度値下げをして いつ売れたかを把握するための情報が小売店において得 **られることになる。**

【0062】又、チェックアウトカウンタCCに廃棄商 品の情報を集計する廃棄モード処理を行わせて更なる情 報収集をする。 すなわち、 第2 ラベルを貼付した商品で **売れ残ったものは廃棄商品となるが、そのような廃棄商** でスキャンし、廃棄モードとしたチェックアウトカウン タC Cへ供給する。この場合、チェックアウトカウンタ CCは、第1パーコードが示す商品コード及び通常価格 と、第2パーコードが示す製造日時、値下げ方法及び値 下げデータとを受け、それらに基づいて製造日或いは製 造日時毎に庾秦金額と値下げ精報を氣計してレポート出 力する。小完店では、このレポートに集計された情報に より、商品の生産計画や見切り時の値下げ方法等につい て分析・検討をすることが可能となる。

説明したが、本発明による臨品の値付け装置は上述した 形態に限られるものではない。例えば、以下のような変 形や応用等も可能である。

【①064】(1)上記第2パーコード内の製造日時 は、これに代えて賞味期限日時を印字することとしても よい。このようにラベル内の日時データが賞味期限日時 に設定してある店では、チェックアウトカウンタに予め 記憶する商品ファイルに各商品の賞味期間を設定してお き、読み込んだ賞味期限日時から賞味期間分を遡る演算

【0065】(2) ハンディターミナルで上記第1ラベ ルの第1パーコードを読み込み、その第1価格コードを 値下げデータに代えたバーコードを印字したラベルを発 行し、第1パーコードの上に重ねて貼り付けることとし てもよい。すなわち、第1パーコードに商品コードと通 高価格を、第2パーコードに製造日日時(又は賞味期限 日時)と通常価格をそれぞれ記録しておき、第1パーコ ードの商品コードを読み取り、それを入力された値下げ データと共に記録したパーコードを印字発行し、第1パ ーコードの上に重ねて貼り付けることとしてもよい。但 し、この場合、店内商品の値下げ方法は、当該値下げデ ータに対応する値下げ方法に統一する必要がある。ま た、各請求項の日付データは、生鮮食品で使用する日付 データで、本発明の効果を得るものであれば全て含むも のである。例えば、製造日は加工した日や製品として仕 上げた日などを含み、賞味期限日は消費期限日や商品が 有効な期限日などを含む。

【0066】(3)上記実施形態では2段パーコードを 30 用いることとしたが、このような形態に限らず、商品コ 一ド、通常価格、製造日時或いは貨味期限日時及び値下 げデータをバーコードに記録できるものであればよく、 例えば、3段パーコードや2次元パーコードを用いると ととしてもよい。又、ハンディターミナルで発行する第 2ラベルは、必要であれば第1ラベルのバーコード全体 や第1ラベル全体を隠すように、その上に重ねて貼り付 けるものとしてもよい。 倒えば、第1ラベルに記録され た商品コード、適常価格及び製造日時(若しくは賞味期 限日時)のすべてを読み取り、それらに入力された値下 品のラベルを閉店後や休業日等にパーコードリーダBR 40 げデータ若しくはこれと値下げ方法の情報を付加し、又 は、それらのいずれかに同情報を含ませることにより、 商品コード、通常価格、製造日時(若しくは賞味期限日 時)及び団情報が記録されたバーコードデータを生成す る。そして、そのバーコードデータに基づく新たなバー コードを印字発行し、第1ラベルのバーコード全体や第 1ラベル全体等の上に重ねて貼り付けることとしてもよ Ļs.

【0067】(4)第2パーコード内の日時データは、 商品登録時或いは値下け販売のための値付け時における 【0063】 <補足>以上、本発明の実施形態について 59 スキャンの際に、貧味期限切れの商品を検出するのに利

20

用することとしてもよい。これにより、店の信用向上を 図ることができる。

【0068】次に、以下では、上述したバーコードデー タ体系、バーコードをラベル上に印刷して商品に貼り付 けるラベルプリンタ、バーコードを読み取って商品登録 精算処理をするPOSレジスタ等を利用して、データを 集計し商品販売管理を行う方法およびシステムについて 図面を参照しながら説明する。

【①①69】<構成>図9は、生鮮食品等の商品を販売 する小売店の店內配置図であり、本発明の一突矩形態に 10 LUファイル(臨品ファイル)等が格納されている。 よる商品販売データ集計システムおよび商品販売管理方 法が適用された小売店の一倒を示している。

【0070】図9中の右上部のバックルームは、特に生 鮮食品を加工して値付けをするエリアであり、ここに は、計量・包装・値付け機AW (ラベルプリンタ) や計 置ラベルブリンタDPSやラベルブリンタDPなどが配 置され、これらの機器によって発行されるラベル (第1) のラベル)が商品の生産・加工時等に貼り付けられる。 【0071】図9中の下部の売場は、商品舗が配置され たエリアであり、バーコードリーダが旅設されたPOS 20 レジスタPRが設けられ、これによって顧客は購入する 商品の精算をする。ここで、POSレジスタPRは前述 のチェックアウトカウンタCCと同等の機成および機能 を有しており、所定の演算手段や記憶手段等を具備して おり、商品毎に予め設定した商品ファイルのデータに基 づいてバーコードリーダから読み込まれる情報の処理を 行う。売場内でハンディターミナルHTを携帯する店員 は、宣味期限が近づいた商品を商品棚から探し出し、そ のハンディターミナルHTによってラベル(第2のラベ ル)を発行し、当該商品の第1ラベル上の所定位置に重 30 ねて貼り付ける。

【10072】図9中の左上部のオフィスは、データの集 計や会計処理などといった事務処理や、このデータに基 づいて仕入れ量や生産・加工量などに関する意志決定が 行われるエリアであり、ストアコントローラSCが設け **られている。**

【0073】図10は、同小完店内におけるデータ処理 のためのシステムの構成を示すプロック図である。バッ クルーム内LAN (NI) には、上述した計量・包装・ 値付け級AWや計量ラベルブリンタDPSやラベルブリ 40 ンタDPの他に、各種データファイルを保持するファイ ルサーバF Sが接続されている。また、このファイルサ ーバFSには送受信機TRが付設されており、この送受 信機TRを介して、ファイルサーバFSと店員が携帯す るハンディターミナル且Tとの間でデータの交換が行え るようになっている。また、店舗内LAN(N2)に は、上述したPOSレジスタPRとストアコントローラ SCが接続されている。また、バックルーム内LAN (N1) と店舗内LAN(N2) とは互いに接続されて

なっている。

【リリ74】図11は、POSレジスタPRの電気機成 図である。この図において、21はPOSレジスタPR の動作全体を制御するCPUであり、図示するように他 の構成要素それぞれと接続されている。22はCPU2 上が実行するプログラムが記憶されたROMであり、後 述の動作説明におけるCPU21の処理を規定したプロ グラム等が格納されている。23はCPU1の消算処理 で使用されるRAMであり、商品の品番毎に対応するP 【りり75】24はCPU1からの表示指示に従って所 定の情報表示をする表示部である。25は商品登録の発 了入力や精算時の顕客からの預り金額などの数字データ 入力等を行うための入力手段が設けられた操作部であ り、入力されたデータをCPU21へ供給する。26は CPU21からの印字指示に従って登録・精算された商 品のレシート等の印字を行う印字部である。28は月、 日、時及び分を計時してCPU21へ供給する時計部で ある。29は商品に付加されたバーコードを読み取り、 そのデータをCPU21へ供給するスキャナ部である。 30はLANを介した通信によって外部とデータ交換を 行う交信部である。交信部30は、例えば、ファイルサ ーバFSから前記商品データをダウンロードしたり、逆 に発上データをファイルサーバFSにアップロードした りする。

【0076】〈動作〉この商品販売データ集計システム の動作手順は、バックルームにおける商品生産・加工・ 値付け処理、売場における商品見切り・値下げラベル発 行処理、および商品登録・結算・集計処理からなる。

【0077】(1)商品生産・加工・値付け処理 この処理は、基本的には既に上述した値付け機の実施形 筬の説明において述べた通りであり、生産・加工した商 品のためのバーコード付値段ラベルを発行し、その値段 ラベルを商品に貼付するとともに生産・加工データ(ラ ベル発行データ)を集計する処理からなる。

【0078】値段ラベルの発行は、1品毎に置および値 段がことなる計量商品については計量・包装・値付け機 AWあるいは計量ラベルブリンタDPSで行い、定額商 品については定額ラベルブリンタDPで行う。ファイル サーバFSには、PLUファイル(商品ファイル)およ び集計ファイルが記憶されている。図12は、とのPL リファイルのデータ構成とデータ例を示す衰図である。 この図に示すように、PLUファイルには、商品番号毎 に、添加文字を含む品名、単価、風袋重置、食味期間等 を表す有効日数が保持されている。ここで、単価とは、 定額商品の場合は1品あたりの価格であり、計量商品の 場合は正味重量100グラムあたりの価格である。ま た。原袋重置とは、計量商品におけるトレイ等のバッケ ージの重置である。このPLUファイルは、必要に応じ おり、これら両しAN間でデータの交換が行えるように 50 て適宜、計量・包装・値付け機AV、計量ラベルブリン

タDPS、ラベルブリンタDP、ストアコントローラS C. POSレジスタPR、ハンディターミナルHTによ って参照され、あるいはダウンロードされて使用され る.

【0079】図13は、値付け処理の手順の概要を示す フローチャートである。ことでは計量ラベルプリンタD PSを用いて値付け処理が行われるものとして説明す る。傾付け処理においては、まず、値付け担当者が商品 の品番を入力する(ステップS51)。すると、計量ラ ベルブリンタDSP内に設けられたCPUがRAM内に 10 記憶されたPLUファイルから当該品番に関する品名、 単価、風袋重量などの商品データを読み出す (ステップ \$52).

【①080】次いで値付け担当者が商品を計置部に戴上 すると計置ラベルプリンタDSPはその商品の重量を計 測し(ステップS53)、計測された重置から上記風袋 重量を減じた正味重量と上記単価との無算により値段を 算出する(ステップS54)。そして、品香、値段、生 産日時区分などのデータを含むバーコードおよびその他 の情報を印刷しラベルを発行する(ステップSSS)。 最後に、発行したラベルのデータを基に生産実績データ を集計し、ファイルサーバFS上で集中管理されている 生産実績集計ファイルに記録する (ステップS56)。 【①081】図14は、上述した生産実績集計ファイル のデータ構成とデータ例を示す表図である。この図に示 ずよろに、生産実績集計ファイルは、商品番号、生産日 時区分、生産個数、金額、重置というデータ項目を持 つ。とのファイルにおいて、生産日時区分は「YYY Y. MM. DD. 2 という形式で表現される。 とこ で、 "YYYY" は年を表し、 "MM" は月を表し、

"DD"は日を表し、"Z"は商品が生産・加工された 時間帯を表す。図14に示す例では、1日を4つの時間 帯に区切り、 *2* が「1」、「2」、「3」、「4」 の4通りの値を取り得るようになっており、「1」が() 時~6時、「2」が6時~12時、「3」が12時~1 8時、「4」が18時~24時の各時間帯を表してい る。尚、生産実績集計ファイルの時間帯の区切り方は本 例のような6時間ずつの区切りに限定されず、適宜設定 により変えることができる。このように、生産実績集計 ファイルには、商品番号毎かつ生産日時区分毎に生産個 40 数、総宣置、総金額が保持される。

【0082】(2) 商品見切り・値下げラベル発行処理 貨味期限が近づいた商品を見切り商品として値下げする ためにハンディターミナルHTで値下げラベルを発行す ると、そのラベルの発行実績データは、無視によって送 受信機TRを介してファイルサーバFSに送信され、フ ァイルサーバF SのRAM上の値下げ商品ファイルに記 迷される。

【10083】図15は、値下け商品ファイルのデータ機

ルの商品番号および生産日時区分のデータは、商品に元 ヶ付けられておりハンディターミナルHTによって読み 取られたバーコードラベルのデータが基になっている。 また、値下個数のデータは、ハンディターミナルHTに よって発行された値下げラベルの数である。また「会館」 のデータは値下げ後の金額の累計であり、重畳のデータ はハンディターミナルHTによって読み取られた値下げ 前の値段をその商品の単値で除して得られる重量の展計 である。

22

【① 084】(3)商品登録・精算・集計処理 顕客が商品機から取って購入する商品について、POS レジスタPRにおいて商品登録・精算・集計の処理が行 われる。図16は、商品登録・精算の処理の手順を示す フローチャートである。この図において、まずPOSレ ジスタPRのスキャナ部によって読み取られたパーコー ドのデータを蟇に商品が登録され(ステップS61、詳 細は後述〉、すべての商品の登録が終了するまで(ステ ップS62)これを繰り返す。次に、登録された商品の 台計金額の表示を行い(ステップS63)、その請算処 20 理をおこなう(ステップS64)。

【0085】図17は、上記ステップS61の商品登録 処理の詳細手順を示すフローチャートである。この図に おいて、まずPOSレジスタPRのスキャナ部によって 商品に付加された2段バーコードから商品コードや生産 日時区分等のデータを読み取る(ステップS71)。ス トアコントローラSC上にもファイルサーバFS上と同 じPLUファイルが記憶され同期更新されているので、 次いで、読み取った商品コードを基にストアコントロー ラSC上のPLUファイルを参照することによってその 商品の賞味期間を読み取る(ステップS72)。

【りり86】そして、商品のバーコードから読み取った 生産日時区分データにPLUファイルから読み取った賞 毎期間を加算することによって賞味期限を算出し、その 賞味期限とPOSレジスタPRが保持する時計の日時を 比較することによってその商品が貧味期限切れかどうか を判別する(ステップS73)。賞味期限切れの場合 は、その旨をPOSレジスタの操作者に知らせるために 警報を表示し、警告音を発生する(スチップS74)。 期限切れでなければ、次に、読み取ったバーコードの2 段目のデータを基にその商品に値下げがあるかどうかを 判別し(ステップS 75) 値下け商品であれば値下げ 後の金額の算出処理を行う(ステップS76)。最後 に、ここで登録する商品に関して、後で説明する充上冥 續データファイルの更新を行う (ステップS77)。 【0087】図18は、売上実績データファイルのデー タ構成とデータ例を示す表図である。 図示するように、 この売上実績データファイルは、商品番号無かつ生産日 時区分毎に、値下げなしで販売されたものと値下げして 販売されたものそれぞれの個数、金額、宣置を保持す 成とデータ例を示す衰國である。この値下げ商品ファイ 50 る。値下有無の項目が「0"であるデータは「値下げな

し」を表し、値下有無が「1"であるデータは「値下げあり」を表す。上述した登録処理の際に、各々の個数、金額、重置が頻算されファイルが更新される。このとき、重置は、パーコードの上段から読み取られた値下げ前の値段をPLUファイルから読み取られた単価で除すことにより算出される。

【0088】上記のようなシステムを用いることにより、第1に、POSレジスタPRでのバーコード読み取り時あるいはハンディターミナル月丁でのバーコード読み取り時に、寅味期限切れの商品を自勤的に判断し、警10告を発することが可能となる。また第2に、商品毎にまた生産日時区分(時間帯)毎に、値下げなしての売上と値下げによる売上を把握することができる。また、このようなデータを基にして判断することにより、値下げのタイミングや値下げ幅の適正化を図ることが可能となる。

【① 0 8 9】また第 3 に、商品是かつ生産日時区分長に、生産資福等計ファイルから読み取った生産実績金額と売上実績金額と売上実績金額の差を取ることによって、売れ残りとなるロス商品の金額を把握することができる。またそのようなロス商品に関して、会計上の損失を計上するなどといった自動廃棄処理が可能となる。また、ロス商品の金額を把握する方法として、商品毎かつ生産日時区分毎に、値下け商品ファイルから読み取った値下げ後の金額と売上実績データファイルから読み取った値下げ販売による販売金額との登をとるようにしても良い。また、いずれの場合も、金額だけでなく、商品の値数や重査によってロス商品に関する数置的管理をすることも可能である。このように、援々な角度からロス商品の自動管理が可能となる。20

【0090】また第4に、上述した方法と同様の計算処理により、商品年かつ生産区分長の売れ残り商品個数をオンラインでリアルタイムに把握することができるので、そのようなデータを基にして判断することにより、追加生産のタイミングや追加生産費や値下げのタイミングの適正化を図ることが可能となる。

【0091】<補足>以上、 本発明の実施形態について 説明したが、本発明による臨品販売データ管理システム は上途した形態に限られるものではない。例えば、以下 のような変形や応用等も可能である。

【0092】(1)値引き対象商品に付加されたバーコードを読み取ってそのバーコードデータに基づいて値引きラベルを発行するのではなく、享前に値引きラベル(第2のラベル)を印刷して準備しておき、値下げが発生する時点でその値引きラベルを商品に貼るようにしても良い。このとき、享前準備する値引きラベルには、値下げ日時情報を持たない。具体的には、この値引きラベルの製造時間コード「HI"と製造日コード「DD"はいずれも"GD"の固定値となっており、製造月コード「MM"は"20"、"40"、"60"のいずれかの値となってい

る。製造月コード "MM" が "20" の場合は第2価格コードが "値引額" のコードであることを表し、 "40" の場合は第2価格コードが "割引%" のコードであることを表し、 "60" の場合は第2価格コードが "値下充価" のコードであることを表す。この享前印刷の値引きラベルは、日時情報を持つ通常の値引きラベルと液在しても良く、その場合、製造月コード "MM" の値によって事前印刷の値引きラベルか選常の値引きラベルかが区別される。

24

【0093】との実施例の場合、日時情報を持たない値下げ分の個数等のデータが値下げ商品ファイル上に反映されず、また売上実績データファイルにおいても生産日時区分別の集計がなされないため、自動廃棄処理等これらのデータを用いた処理は行えないが、値下げラベルを印刷する際に商品のラベル上のバーコードをスキャンする必要がなくなる。

【① ① 9 4 】 (2) また別の実施形態として、2段目の バーコードの製造日時情報のコードを値下げ日時を衰す 情報として使用して、値下げラベルを発行するようにし) ても良い。このとき、製造月コード「MFの値に応じ て、この値下げラベルのバーコードデータはそれぞれ次 のような意味を持つ。

- ① "刷"が "21" ~ "32" の場合
- → 第2価格コードが"値引額"のコードであることを 表すと同時に、「MM"の数値から「20"を減じた数値が 当該商品の値下げ月を表す。
- ② "除」が "41" ~ "52" の場合
- → 第2個格コードが "割引%" のコードであることを 表すと同時に "M" の数値から "40" を減した数値が 当該商品の値下げ月を表す。
- ③ "瞬」が "51" ~ "72" の場合
- → 第2個格コードが"値下売価"のコードであること を表すと同時に、"MM"の数値から"60"を減じた数値 が当該商品の値下げ月を表す。

また、製造日コード "ED" は "51" ~ "81" の範囲の値をとり、この "ED" の数値から "59" を減じた数値が当該商品の値下げ日を衰す。また、製造時間コード "H"は、"61" ~ "24" で毎時 0 0 分の値下げ時刻を表し、"39" をプラスした "31" ~ "54" で毎時 3 0 分の値下 け時刻を表すバーコードを印刷することにする。例えば、製造時刻が 1.5 時 0 0 分の過去だけ刺沫時間コード

け時刻を表すパーコードを印刷するととにする。例えば、製造時刻が15時(1)分の場合には製造時間コード 「HH"は「15"とし、15時30分の場合には"45"と する。

【りり95】との値下げラベルは、上記のように製造日時情報のコードを値下げ日時を衰すものとして使用されるので、この製造日時情報のコードに生産日時のデータを持つタイプの値下げラベルとの複在使用は行わないようにする。この値下げラベルは、商品に元ヶ付加されている第2段目のバーコード上に宣ねて貼付されるので、

50 元のバーコードに記録されていた製造日時情報をスキャ

ンによって直接取得することはできなくなる。但し、生 産日時と値下げ日時との関係を下に説明するような方法 で管理することにより、実質的に生産日時区分をも把握 することが可能であり、よって、生産日時区分別の生産 個数および金額の情報を基に前述した自動廃棄処理等も 行うことができる。

【0096】図19は、値下げデータファイルのデータ 構成とデータ例を示す表図である。この図に示すよう に、値下げデータファイルは、商品番号、値引日時区 分、生産日時区分、値下個数、金額、重置といったデー 10 タ項目を有しており、このファイルによって、商品香号 毎かつ生産日時区分毎に値引日時区分、商品個数、金 額、重量などを管理することができるようになってい る。ここで、商品香号と値引日時区分とから一義的に生 産日時区分が決まるような商品管理をすることによっ て、元のバーコードの第2段目に重なるように値下げう ベルが貼付されても、スキャンされたバーコードデータ と値下げデータファイルのデータとから生産日時区分を 把握することができる。

【0097】また、上述したような値下げデータファイ 20 ルを用いることによって、値引日時区分ごとのデータ集 計が容易になり、このデータを基にして値下げのタイミ ングなどの適正化を図ることが可能となる。

【0098】(3)また、バーコードの読み取り率を向 上させる目的で、次のような読み取り方式を採用しても 良い。図21は、バーコードスキャナーによるバーコー ド読み取りの方法を示す参考図である。例えば図21 (a) に示すように、破線211の方向に沿って読み取 り用レーザービームが構切る場合は、バーコードの前半 部201と後半部202とをまとめて一度に読み取るこ 30 とができる。しかし、バーコードスキャナーで読み取ら れる商品の向きによっては、常に図21(a)に示すよ うな読み取りが一度で行われるとは限らず、図21

(b) に示すように破線212の方向に沿って読み取り 用レーザービームが循切り、バーコードの前半部201 だけが読み取り可能である場合や、図21(c)に示す ように破線213の方向に沿って読み取り用レーザービ ームが満切り、バーコードの後半部202だけが読み取 り可能である場合もある。従って、前半部201と後半 部202とを別々に読み取った場合でも、それらの情報 40 ることがなくなり、1段目の前半部と2段目の後半部、 を合わせて商品登録処理を行うことによって、読み取り エラーによる再読み取りの回数を減らし、バーコード全 体としての読み取り率を向上させ、POSレジスタにお ける商品登録・領算業務の効率を向上させることが可能 となる。

【0099】ところで、本発明のように2段パーコード を用い、上記のようなバーコードの前半部と後半部とを 別々に読み取って有効とするような処理を行う場合。1 段目のバーコード (第1のバーコード) の前半部 (左半

部(右半分) あるいは2段目のバーコードの前半部 (左半分) と1 段目のバーコードの後半部(右半分)を 組み合わせてしまう可能性がある。そこで、図4に示し たフォーマットに代えて、図22に示すパーコードフォ ーマットを用いるようにしても良い。 図22 (a) に示 ず1段目のバーコードフォーマットは、1桁の「プライ スチェックデジット」をなくすかわりに、「価格コー 下」を1桁増やして5桁としているという特徴がある。 また、図22(b)に示すバーコードフォーマットは、 2桁の「製造月」をなくし、「第2価格コード」(値引 き後価格、値引額、割引%のいずれか)を1桁増やして 5桁とし、この「第2価格コード」の意味を表す1桁の 「区分」を設けているという特徴がある。

26

【0100】この「区分」が「0」のとき「第2価格コ ード」「PPPPP」は値引き後価格を表し、「区分」 が"1"のとき「第2価格コード」は値引額を表し、 「区分」が"2"のとき「第2価格コード」は割引%を 表す。また、1段目のバーコードの「価格コード」の値 は"00000"~"49999"の範囲に限り有効で あり、49999円までの価格を表すことができる。ま た、2段目のバーコードの「第2価格コード」の値は *50000*~ *99999* の範囲に限り有効であ り、この値から50000を減じた値が、実際の値引き 後価格、値引額、または割引%となる。

【①101】生鮮食料品の場合は商品の有効日数が比較 的短く、連常は10日程度以下であり、またその期間が 経過した商品は廃棄処分されるために、ある製造日の商 品とその製造日の前月同日の商品とが店館内で混在する ことはないので、上記のようなバーコード体系として 「製造月」をなくしても、そのことによる不都合は享食 上生じない。

【0102】また、上記のようなバーコード体系とする ことにより、バーコードの前半部に関しては「フラグ」 "FF"の値によって! 段目と2段目とを区別することが でき、バーコードの後半部に関しては「価格コード」ま たは「第2価格コード」の最上位桁が "0" ~ "4" の 範囲か 5~~ "9~の範囲かによって1段目と2段目 とを区別することができる。よって、前半部と後半部と を別々に読み取る場合にも、1段目と2段目とを混同す あるいは2段目の前半部と1段目の後半部を組み合わせ て処理してしまうことを防止することができる。

【0103】(4)上記実緒形態では、2段パーコード を用いて商品販売管理を行うこととしたが、これに限定 されず、商品コード、生産日時、値下げ日時、価格等を 商品に付加して管理できる他の形態を用いても良い。例 えば、2次元パターンによって表された光学的に読み取 り可能なコードデータや、磁気によって記録されたデー タなど(これらに限定されない)を用いても良い。

分) と2段目のバーコード (第2のバーコード) の後半 50 【0104】(5) また上記真施形態では、バーコード

内に価格データが記録されているNON-PLUバーコ ードを用いたが、これに限定されず、定額商品の場合に は、バーコード内には価格データが記録されてないPL リバーコードを用いて、バーコード内の商品番号を基に PLUファイルの価格データを読み取るようにしても良 Ļs.

【0105】(6)また上記実施形態では、バーコード 上の日時データとしては月、日、時および30分単位の 分を記録しており、生産実績集計ファイル、値下げ商品 ファイル、完上実績データファイル、値下げデータファ 10 イルなどのファイル上の日時データとしては「YYY Y. MM. DD. 2 形式により年、月、日および6時 間単位の時刻を記録していたが、これに限定されず、他 の日時情報の体系を用いても良い。例えば、下の①~⑤ などのいずれの形式も可能であり、またこれらの形式に 腹定されない。

- ② 日付のみ
- 日付 + 午前/午後区分
- ③ 日付 + 時間帯区分(例えば)時~6時 6時~ 12時、12時~18時、18時~24時)
- 位)
- 50 日付 + 時 + 分

【9106】また、日時情報と真質的に等価なデータに よって日時を管理しても良い。 図20は、商品のロット 香号と日時区分との関係を保持するロット香号・日時区 分対応テーブルの構造およびデータ倒を示す表図であ る。図示しているように、このテーブルを参照すること により商品の生産ロット番号とそのロットの生産日時区 分との対応がわかるので、例えば、商品のバーコード内 30 にはロット番号を記録しておき、スキャンして読み取っ たロット番号を墓にその生産日時区分を知ることができ る.

【0107】(7)また上記実施形態では、生産実績デ ータと販売実績データをそれぞれファイルに記録し、比 較することによってロス商品の管理をしていたが、バー コード中に、その時間帯に生産する商品あるいはそのロ ットの商品の個数等のデータを記録しておくことによっ て、バーコードから読み取ったデータのみでロス商品の 出す必要がなくなる。

【0108】(8)また上記実施形態では、POSシス テム(店舗内LAN)と生鮮商品システム (バックルー ム内LAN) の構成要素間を通信ネットワークによって 接続したが、このようなLAN等による接続の構成に限 定されない。例えば、装置間でフロッピーディスクやC D-R (OD Recordable) 等の記録媒体によってデータ のやりとりをするようにしても良い。一例としては、生 **鮮商品システム(バックルーム内LAN)の生産実績デ**

28 トアコントローラに入力するようにしても良い。

【0109】(9) また上記実施形態では、POSレジ スタにおけるPLUファイルや、計量ラベルプリンタD SPにおけるPLUファイルや、ファイルサーバにおけ る値下け商品ファイルは、RAMに記憶されているもの としたが、各種データやファイルが記憶される媒体はこ れに限定されず他の記憶媒体であっても良い。他の記憶 媒体とは、例えば磁気テープや磁気ディスクや光ディス クなどであるが、これちに限定されない。

【0110】(10)また上記実施形態では、商品の生 産日時のデータをバーコード内に記録することとした が、このような日時管理に限定されず、商品の販売期限 〈消費期限〉や寅蜍期限や品質保持期限などといった日 時データをバーコード内に記録し、これらの日時によっ て商品の販売管理を行うようにしても良い。

[0111]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、値 下げ販売する商品に対し、商品コード、通常販売価格及 び製造日若しくは賞味期限日と販売価格の値下げデータ 26 の情報を記録したバーコードラベルを貼付することとし たので、それをレジスタにて読み取るだけで確実に販売 価格の減額をすることができると共に、商品の製造日若 しくは賞味期限日と値下げデータの情報をレジスタに供 給することができる。これにより、その情報を保存蓄積 して値下げの程度やタイミングを検討することが可能と なり、販売戦略を立て易くすることができるという効果 が得られる。

【0112】ととで、値下げデータを付加した新たなラ ベルは、旧ラベルに重ねる部分を有して貼られるものと したので、商品の表面を覆い隠す面積の増大を軽減する ことができる。

【0113】また、バーコードに含まれている生産日時 等の販売管理用のデータに基づいて売上データを生産 日、時間帯毎に集計することで、生鮮食品の生産時間帯 別の販売データ管理を簡単に行うことができる。例え は、生産日、時間帯長の売上データを集計し、生産実績 データと比較することで、当該生産日、時間帯に生産し た商品の販売数、売れ残り数がわかる。このため、生産 計画の適正化。見切りタイミングの適正化のためのデー 管理が可能となり、生産実績データをファイルから読み 40 タが得られ、合理的な生産。見切り処理を行うことがで

> 【①114】また、賞味期限切れの売れ残り商品をロス 分として計上することで、自動廃棄処理を行うことがで きる。さらに、生産日時データを用いて賞味期限切れ商 品の自動チェックを行うことが可能となる。 なお、バー コードにさらに値引き値段が含まれている場合には、同 一生産日、時間帯に生産された商品の通常値段の販売数 置と値引き値段の販売数量とが集計できる。

【0115】特に、請求項1または請求項2に記載の発 ータをフロッピーディスクによってPOSシステムのス 50 朝によれば、商品に付加されたバーコードには、商品の

識別コードを含む商品登録稿算用データとこの商品の販 売管理に関する日時情報を含む販売管理用データとが含 まれているため、商品登録領算用データを用いて商品の 登録・生産の処理を行い、販売管理用データを用いて完 上、個数、重量等を日時区分別に集計したり、販売管理 用データに含まれる日時情報を用いて商品の消費期限や 賞味期版に関する管理およびチェックを行ったり、販売 管理用データに含まれる日時情報を用いて売れ残り商品 の見切り値下げや損失計上などの処理を自動的に行うこ とが可能となり、また、集計されたデータに基づく販売 10 戦略・戦衛の立衆など店舗の経営意志決定支援に役立て ることが可能となる。

【0116】また、請求損3に記載の発明によれば、商 品登録精算用データと販売管理用データとを肌々のバー コードとして記録するため、いずれか一方のデータを他 方のデータと独立に置き換えることが可能となる。具体 的には例えば、いずれか一方のバーコードの上に重ねて 新たなデータを表すバーコードのラベルを貼付すること により、他方のバーコードのデータに手を加えることな 商品の見切り等による販売価格変更などに応用すること が可能となる。

【0117】また、請求項4に記載の発明によれば、商 品の生産実績データと販売集計データとを基に計算によ りその商品の売れ残りの個数、金額、重量などを算出で きるため、売れ残り商品の管理において、商品の実数を カウントしたりそれらの商品に付加されているバーコー ドを読み取ったりする手間を省くことが可能となる。

【0118】また、請求項5に記載の発明によれば、商 品の生産実績データと販売集計データとを基に計算によ 30 りその商品の売れ残りの個数、金額、重量などを算出で きるため、また販売管理用データに含まれる日時情報を 利用するため、廃棄処理において、廃棄商品の実数を力 ウントしたりそれらの商品に付加されているバーコード を読み取ったりする手間を省くことが可能となる。

【0119】また、請求項6に記載の発明によれば、ラ ベルブリンタによって第1ねよび第2のバーコードが印 刷されたラベルを発行し、そのラベル上の第1および第 2のバーコードを商品販売データ処理装置に設けられた 読取手段によって読み取り、読み取られた第1のバーコー ードを基に商品の登録処理および精算処理を行い。同じ く第2のバーコードを基に登録された商品の集計処理を 行えるため、商品の登録・結算・集計を自動化してれる の処理の省力化が可能となる。

【0120】また、請求項子に記載の発明によれば、適 品販売データ処理装置において、第2のパーコードが衰 す販売管理用データに含まれる日時情報に基づいた登録 されたつまり販売された商品の集計を行うため、また当 該日時情報と関連付けられた生産実績データを参照する

出することが可能となるため、売れ残り商品の管理にお いて、商品の実数をカウントしたりそれるの商品に付加 されているバーコードを読み取ったりする手間を省くこ とが可能となる。

【り121】また、請求項8に記載の発明によれば、商 品販売データ処理装置によって、商品の販売集計データ と当該商品の販売管理用データに含まれる日時情報に開 連付けられた生産実績データとを基に、所定の期限を過 ぎた商品について損失を計上する廃棄処理を自動化でき るため、廃棄商品の実数をカウントしたりそれらの商品 に付加されているバーコードを読み取ったりする手間を 省くことが可能となる。

【り122】また、請求項9に記載の発明によれば、当 該商品の生産実績データがラベルに印刷されているた め、そのデータをラベルから読み取ることにより直接生 産実績データを取得することが可能となり、別途ファイ ル等に記録されているデータを参照する必要がない。

【0123】また、請求項10に記載の発明によれば、 第2のパーコードを読み取ることによって、その商品が くデータの更新をすることができ、これを例えば、生鮮 29 値引き商品であるかどうかの区別と値引き価格に関する データを取得することが可能となるため、登録・請算時 の値引き処理を自動化することが可能となる。また、値 引き販売されたかどうかが区別して集計されるため、集 計されたデータを基に値引きされた商品の置や金額など を把握することができ、店舗の経営意志決定支援に役立 てることが可能となる。

> 【り124】また、請求項11に記載の発明によれば、 値引き商品であることを示すデータおよび値引き値段に 関するデータは、第1のラベルとは別個の第2のラベル に印刷され、第2のラベルは第1のラベル上に重ねて貼 付されるため、第1のラベルに印刷された値段情報を第 2のラベルによって印刷された値引き値段情報によって 更新し、登録処理および錯算処理における値引き処理を 自動化することが可能となる。

【0125】また、請求項12に記載の発明によれば、 商品毎かつ日時情報毎の生産実績を生産実績データ記憶 学段によって記憶し、 南品毎かつ日時情報集の売上を集 計手段によって集計し、この集計した結果を売上実績デ ータ記憶手段によって記憶し、精算実績データ記憶手段 によって記憶された生産実績および売上実績データ記憶 手段によって記憶された充上実績を基に、当該商品およ び日時情報毎の売れ残り量や金額を算出し管理すること が可能となるため、売れ残り商品の管理において、商品 の実数をカウントしたりそれらの商品に付加されている バーコードを読み取ったりする手間を省くことが可能と なる.

【10126】また、請求項13に記載の発明によれば、 生産日時情報と寅條期間情報とを基に商品の貨味期限が わかり、貧味期限を過ぎた腐品について損失を計上する ことによって当該商品の売れ残りデータを計算により算 50 廃棄処理を自動化することが可能となり、商品の実数を

カウントしたりそれらの商品に付加されているバーコー ドを読み取ったりする手間を省くことが可能となる。 【り127】また、請求項14に記載の発明によれば、 売れ残りデータ算出手段によって算出された売れ残りデ ータを基に、所定の期限を過ぎて売れ残っている商品に ついて損失を計上するため、廃棄処理において、商品の 実験をカウントしたりそれらの商品に付加されているバ ーコードを読み取ったりする手間を省くことが可能とな

【り128】また、請求項15に記載の発明によれば、 値引きラベルブリンタによって印刷された値引きラベル を、元のラベル上に重ねて貼付することが可能となるた め、この値引きラベルを貼付することによって商品の見 切り等による値引き価格の値付けの作業が容易になり、 また。当該商品の登録処理・精算処理における値引き処 理を自動化することが可能となる。

【0129】また、請求項19に記載の発明によれば、 **商品販売データ処理装置においては、第1のパーコード** から得られる商品の識別コードを基に当該商品の値段を 取得し、あるいは第1のバーコードから直接当該商品の 20 る。 値段を取得し、との識別コードおよび値段を用いて商品 の登録処理および精算処理を自動的に行い、第2のバー コードから得られる日時情報を基に集計処理を行うた め、当該日時情報毎に販売された商品の数費や金額等を 集計することができ、この集計データを店舗の経営意志 決定支援に活用することが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の一実緒形態による商品の値付け装置 が適用された小売店の一例を示す図である。

【図2】 同値付け装置を構成するラベルブリンタLP 30 の電気ブロック図である。

【図3】 同値付け装置を構成するハンディターミナル HTの電気ブロック図である。

【図4】 同値付け装置におけるバーコードのフォーマ ットを示す図である。

【図5】 ラベルプリンタLPによる第1ラベルの発行 処理手順を示すフローチャートである。

【図6】 発行され商品に貼付された第1ラベルの例を 示す図である。

【図?】 ハンディターミナルHTによる第2ラベルの 40 DPS 計費ラベルブリンタ 発行処理手順を示すフローチャートである。

【図8】 発行され第1ラベル上に貼付された第2ラベ ルの例を示す図である。

【図9】 本発明の一実施形態による商品販売データ集 計システムおよび商品販売管理方法が適用された生鮮食 料販売店舗内の配置を示す平面図である。

【図10】 同実施形態によるデータ処理システムの構

模成図である。

【四12】 同実施形態におけるPLUファイル (商品 ファイル)のデータ構成とデータ例を示す表図である。

32

【図13】 同実施形態における値付け処理の手順の概 要を示すフローチャートである。

【図14】 同実施形態における生産実績集計ファイル のデータ構成とデータ例を示す表図である。

【図15】 同実施形態における値下げ商品ファイルの データ構成とデータ例を示す表図である。

10 【図16】 同実施形態における商品登録・精算の処理 の手順の概要を示すフローチャートである。

【図17】 同実施形態における商品登録処理の詳細手 順を示すフローチャートである。

【図18】 同実施形態における完上実績データファイ ルのデータ構成とデータ例を示す表図である。

【図19】 同実施形態における値下げデータファイル のデータ構成とデータ例を示す表図である。

【図20】 同実施形態におけるロット番号・日時区分 対応テーブルのデータ構成とデータ例を示す表図であ

【図21】 バーコードスキャナーのレーザービームに よるバーコードのスキャニングの状態を示す姿勢関であ

【図22】 本発明によるバーコードのフォーマットの 別形態を示す図である。

【符号の説明】

1. 10, 21 CPU

2. 11, 22 ROM

3. 12, 23 RAM

4.13、24 表示部

5. 14、25 操作部 6.15、26 印字部

8 時計

16 バーコードスキャナ

28 時計部

29 スキャナ部

30 交信部

AW 計置・包装・値付け機

DP ラベルブリンタ

FS ファイルサーバ

HT ハンディターミナル

LP ラベルブリンタ

Nl バックルーム内LAN

N2 POSシステム (店舗内LAN)

PR POSレジスタ

SC ストアコントローラ